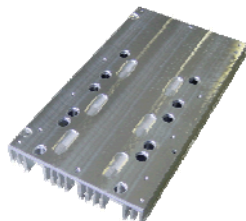


Aluminiumlegierungen für Kühlprofile

Für Aluminium Kühlkörper werden für den Bereich Strangpressprofile und Stanz-Biegeteile hauptsächlich die nachfolgend beschriebenen Legierungen verwendet.

| Bezeichnung nach EN 573 | Bezeichnung nach DIN 1725 | Zustand nach EN 515 | Zustand nach DIN 1748 | DIN - Werkstoff Nr. | Wärmeleitfähigkeit in W/m/K | Zugfestigkeit Rm in N/mm ² | Brinellhärte HB | Dichte Kg/dm ³ | Bemerkungen |
|-------------------------------|---------------------------|---------------------|-----------------------|---------------------|-----------------------------|--|-----------------|---------------------------|--|
| Für Strangpressprofile | | | | | | | | | |
| EN AW-6060 | AlMgSi0,5 | T66 | F22 | 3.3206 | 190-220 | Dicken bis 3mm = min. 215 Dicken von 3 bis 25 = min. 195 | 70-80 | 2,70 | Standardlegierung für die meisten Kühlprofile |
| EN AW-6063 | AlMg0,7Si | T66 | F22 | 3.3210 | 190-220 | Dicken bis 10mm = min. 245 Dicken von 3 bis 25 = min. 225 | 70-80 | 2,70 | Alternativlegierung, wird von einigen Presswerken alternativ zu 6060 verwendet |
| EN AW-6082 | AlMgSi1 | T6 | F31 | 3.2315 | 145-220 | Dicken bis 5mm = min. 290 Dicken von 5 bis 25 = min. 310 | 95-105 | 2,70 | Legierung mit höheren Festigkeitswerten gegenüber 6060; selten für Kühlkörper |
| EN AW-6101B | E-AlMgSi0,5 | T66 | F22 | 3.3207 | 215-225 | Dicken bis 3mm = min. 215 | 75 | 2,70 | Legierung für Kühlkörper von Constellium (Alcan) |
| Für Walzprodukte | | | | | | | | | |
| EN AW-5754 | AlMg3 | | O/H111 | 3.3535 | 130-160 | min. 190 | 50-80 | 2,66 | |
| EN AW-1050A | Al99,5 | | O/H111 | 3.0255 | 210-230 | min. 65 | 22-35 | 2,71 | |



EN AW-6060 T66 ist die Bezeichnung der Legierung nach den neuen EN-Normen.
AlMgSi 0,5 F22 ist die Bezeichnung der Legierung nach den alten DIN-Normen.

Es besteht zwischen EN AW-6060 T66 und AlMgSi 0,5 F22 kein Unterschied.
Die Kürzel T66 bzw. F22 sind Angaben für die Härte der Legierung; auch hier besteht kein Unterschied.